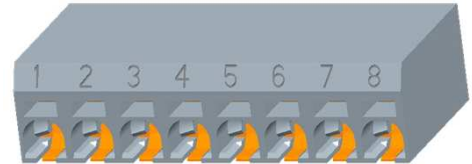




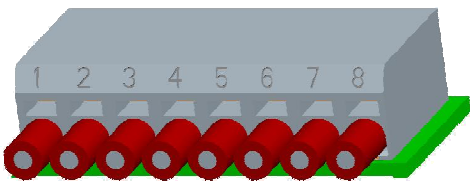
Francesc Moragas, nº72. Nave 3	08907 HOSPITALET DE LL. (BCN)	TEL.34 - 93 260 21 66	FAX. 34 - 93 338 36 02
Castrobarito 10	28042 MADRID	TEL.34 - 91 329 55 08	FAX. 34 - 91 329 45 31
Sabino Arana, 12 bajo	48100 MUNGIA	TEL.34 - 94 674 53 26	FAX. 34 - 94 674 53 27
Castillón la Bataille, 37	31520 CASCANTE (NAVARRA)	TEL. 34 - 948 850 897	FAX. 34 - 948 850 897
Rua Corujeira de Baixo, 436	4300-150 PORTO (PORTUGAL)	TEL.351-22 519 13 84	FAX. 351 - 22 519 13 89

AVX Interconnect lanza al mercado la nueva serie 9276 para la conexión de cables a placa mediante un sistema de bornaje rápido

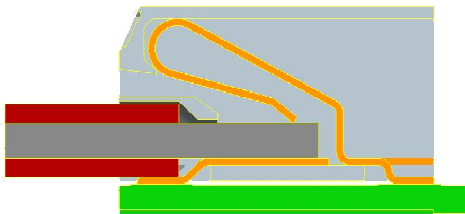
Este conector ha sido diseñado pensando en los mercados Industriales y de Iluminación a través de diodos Led´s. Consiste en un conector para montaje superficial en que el cable queda sujeto por el sistema de cepo. Existe disponibilidad de 1 a 8 contactos y los conectores se pueden pedir en color blanco (standard) o negro (opcional).



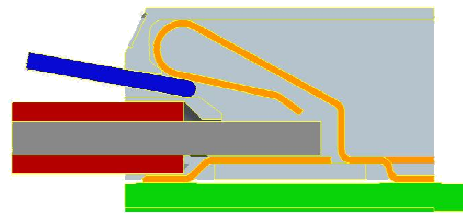
El conector acepta cable de galga entre 18AWG y 24AWG, tanto sólido como trenado. El empaquetado es en "Taped & Reel" lo que permite la automatización del proceso de soldadura (SMD) en la placa. Los conectores pueden soportar 6 A x cable a 250V.



Una ventaja significativa de este nuevo conector es que utiliza menos superficie de placa que otros productos similares y además tanto los contactos de soldadura como los de retención no sobresalen de la superficie de placa que ocupa el cuerpo del conector con lo que se rentabiliza al máximo el espacio disponible.



Conector con el cable correctamente insertado



Método de extracción del cable

Para insertar el cable, una vez desforrado 4-5 mm, simplemente hay que introducirlo en el orificio del contacto...empujando hasta encontrar el tope...La conexión se realiza mediante 2 láminas en la que 1 hace el contacto eléctrico y la otra actúa de retenedor presionando el cable para evitar que se suelte. Se recomienda la utilización de cable sólido pero el conector también acepta cable trenado. Cuando se utilice cable trenado es recomendable utilizar la herramienta de inserción/extracción para levantar el retenedor al mismo tiempo que se inserta el cable evitando así que las hebras del cable se deshilachen en el proceso y se enganchen en el terminal sin que se haya introducido hasta el final y, por tanto, el contacto no sea correcto con el peligro de que se suelte el cable. Si se utiliza cable sólido no es necesaria esta prevención por lo que no se necesita herramienta alguna. En cualquier caso el contacto permite un máximo de 5 ciclos de inserción/extracción.

Estos conectores están pendientes de obtener la certificación UL y, tal como se explica al principio, aunque se han diseñado pensando en los mercados Industriales y de Iluminación a través de diodos Led´s, en realidad, son aplicables a infinidad de productos que necesiten una conexión rápida de cable a placa.